



VDL 32, 46, 68, 100, 150, 220

DIN 51506 (VDL)

Копрессорные масла

ТУ 19.20.29-218-65611335-2018

ОПИСАНИЕ

Передовые компрессорные масла из высококачественных смесей парафиновых минеральных масел с хорошо сбалансированным комплексом многофункциональных присадок, обеспечивающих стойкость к окислению, защиту от коррозии и высокоэффективные противозадирные характеристики. Данные присадки также препятствуют вспениванию и придают маслам хорошие водоотделительные свойства. Благодаря тщательно подобранному составу, масла данной серии обладают чрезвычайно низкой склонностью к нагарообразованию, что практически устраняет нагар на поршнях, поршневых кольцах и клапанах и снижает риск возгорания и взрыва при эксплуатации.

Компрессорные масла VDL Нефтесинтез разработаны с учетом всех требований, предъявляемых к маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, полностью соответствуют требованиям DIN 51506, категория VDL, и других мировых стандартов в данной

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специализированный пакет присадок придает маслам VDL Нефтесинтез высокую устойчивость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лакообразованию.
- Активный противоизносный компонент пакета присадок обеспечивает эффективную защиту рабочих поверхностей от износа и продлевает срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации.
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно защищает внутренние поверхности компрессоров от коррозии при компримировании влажных газов или воздуха.
- Высокие деэмульгирующие свойства позволяют быстро удалять избыток воды из системы циркуляции масла и предотвращают образование стойких водно-масляных эмульсий с недостаточными смазывающими свойствами.
- Высококачественная композиция базовых масел имеет высокую температуру самовоспламенения, что повышает безопасность эксплуатации компрессоров.
- Отличные антипенные свойства, благодаря эффективной антипенной присадке, обеспечивают снижение пенообразования, особенно вредного для процесса смазки в винтовых компрессорах.
- Обладают высокими эксплуатационными характеристиками, что позволяет уменьшить затраты на ремонт и техобслуживание оборудования.

ВИД ФАСОВКИ:

20 л, 30 л, 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

Минеральная

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ:

KAESER,
GARDNER DENVER,
ATLAS COPCO,
REMEZA,
MARCON,
ALUP,
COMPAIR,
FIAC,
FINI

ПРИМЕНЕНИЕ

- Масла серии VDL Нефтесинтез используются для смазывания компрессоров отечественных и иностранных производителей всех годов выпуска с рабочими температурами до 220 °С, требующих уровень эксплуатационных свойств DIN 5 1506 VDL.
- Масла VDL с вязкостью 32, 46, 68 используются для смазывания винтовых и пластинчатых компрессоров.
- Масла VDL с вязкостью 100, 150, 220 используются для смазывания поршневых компрессоров, эксплуатируемых в различных отраслях промышленности.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	VDL ISO VG 32	VDL ISO VG 46	VDL ISO VG 68	VDL ISO VG 100	VDL ISO VG 150	VDL ISO VG 220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	DIN 51 561/51 562	29,6	47,2	65,2	98,3	154,7	216,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	DIN ISO 2592	207	221	231	224	242	242
Температура застывания, °С	DIN ISO 3016, ГОСТ 20287	-30	-25	-25	-30	-20	-20
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	92	92	92		92	92
Плотность, кг/м ³	ГОСТ 3900	при 15 °С: 881	при 15 °С: 883	при 15 °С: 887	при 20 °С: 896	при 15 °С: 887	при 15 °С: 887
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 51 558	0,24	0,22	0,21	1,07	0,28	0,24
Трибологические характеристики на ЧШМ: - индекс задира, Н (кгс) - диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	416 (42,5) 0,31	441 (45) 0,33	465 (47,5) 0,33		416 (42,5) 0,31	416 (42,5) 0,31
Зольность, %	DIN 51 575	0,06	0,06	0,04	0,03	0,07	0,07

! Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».