



NT ARCTIC CAT G12+ SUPER CONCENTRATE (SC)

-37 °C / концентрат

Охлаждающая жидкость

ТУ 2422-014-59945303-2009

ОПИСАНИЕ

NT Arctic Cat G12+ Super Concentrate (SC) - концентрат охлаждающей жидкости на основе этиленгликоля и пакета ингибиторов коррозии от немецкой компании BASF. Произведен на основе карбоксилатной технологии (OAT): не содержит нитритов, аминов, силикатов, боратов и фосфатов; главный компонент - соли органических кислот.

Стабильность в жесткой воде:

Охлаждающие жидкости на основе NT Arctic Cat G12+ SC стабильны в растворах жесткой воды, содержащей до 500 ppm хлорида кальция.

Совместимость:

Охлаждающие жидкости на основе NT Arctic Cat G12+ SC совместимы с другими охлаждающими жидкостями, как бессиликатными, так и содержащими силикаты.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

При изготовлении готовой к применению охлаждающей жидкости (т.е. смеси концентрата охлаждающей жидкости и воды) следует соблюдать следующие рекомендации:

- Оптимальным (для коррозионной защиты) количеством концентрата в растворе является 50 % по объему.
- Для приготовления жидкости с хорошими антикоррозионными свойствами необходимо использовать концентрата не менее 30 % по объему.
- Для получения жидкости с максимальной защитой от замерзания концентрат следует развести в воде в количестве 60 % по объему.
- Не рекомендуется использовать в двигателях объемные концентрации выше 60 %, так как теплофизические свойства ОЖ могут быть недостаточными.

ВИД ФАСОВКИ:

1 л, 4 л, 8 л, 20 л, 30 л,
216,5 л (200 кг)

СЕЗОН:

Всесезонное

ЦВЕТ:

Красный

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ:

Британский стандарт
BS 6580:2010,
ASTM D 3306

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрат охлаждающей жидкости, изготовленный по рецептуре:

- Пакет присадок BASF 6580 7 % по массе
- Этиленгликоль технический 93 % по массе

удовлетворяет требованиям Британского Стандарта BS 6580:1992 и ASTM D 3306, и обладает следующими свойствами:

Плотность при 20 °C, г/см³	1,110 - 1,120	DIN 51 757-4
pH, 33 % об.	7,7 - 8,5	ASTM D 1287
Резерв щелочности, мл	2,5 - 4,0	ASTM D 1121
Температура кипения, °C	150 мин.	ASTM D 1120
Температура вспышки, °C	110 мин.	DIN ISO 2592
Стабильность в жесткой воде, мл	0,5 макс.	ASTM D 7437
Вспениваемость: - объем, мл - время оседания, с	50 макс. 5 макс.	ASTM D 1881
Температура кристаллизации: - 33 об. %, °C - 50 об. %, °C	-18 макс. -37 макс.	ASTM D 1177

Коррозионное воздействие на металлы (коррозия в стекле), ASTM D 1384 / BS 6580:

	Потеря массы (после химической очистки), мг/пластина					
	Медь	Припой	Латунь	Сталь	Чугун	Алюминий
Нормы ASTM D 3306 и BS 6580:2010	10 макс.	30 макс.	10 макс.	10 макс.	10 макс.	30 макс.
Охлаждающая жидкость на основе NT Arctic Cat G12+ SC (типичные значения)	-1,7*	3,2	-1,8*	-1,1*	-1,2*	2,0

* Отрицательные значения означают увеличение веса пластины

Тест на коррозию алюминия в условиях теплопередачи, ASTM D 4340

	Скорость коррозии в мг/см ² /нед.
Норма по ASTM D 3306 и BS 6580:2010	1,0 макс.
Охлаждающая жидкость на основе NT Arctic Cat G12+ SC (типичные значения)	0,25

ПРИМЕНЕНИЕ

- Легковые и грузовые автомобили.
- Тягачи и автобусы.
- Стационарные дизельные и газопоршневые двигатели.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.

ТОВАРНЫЕ РАЗНОВИДНОСТИ, УПАКОВКА

- NT Arctic Cat G12+ SC - концентрат охлаждающей жидкости.
- NT Arctic Cat G12+ 50/50 - раствор концентрата и воды в соотношении 50/50 по объему с температурой кристаллизации -37 °С.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения NT Arctic Cat 12+ SC составляет не менее 5 лет в закрытых герметичных емкостях при температуре не выше 30 °С. Не следует использовать для хранения оцинкованные емкости, так как они подвержены коррозии.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Характеристики, приведенные выше, содержат средние показатели на момент создания настоящей редакции Технических Данных. Вся техническая информация предоставлена в качестве руководства по применению и не должна рассматриваться в качестве спецификации. Данные по каждой партии продукта выпускаются в виде отдельного паспорта качества.

