



CONTUR MAX 80, 100, 150, 220, 320

DIN 51517-2 (CL), DIN 51524 Part 2 (HLP)

Циркуляционные масла

ТУ 19.20.29-290-65611335-2019

ОПИСАНИЕ

Линейка масел серии Contur Max включает в себя масла многоцелевого назначения с широким спектром применения в промышленном оборудовании, в частности, в тяжелонагруженных подшипниках жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станков. Они производятся на основе специально подобранных высококачественных базовых масел и передовой системы присадок, тщательно сбалансированных для достижения высоких эксплуатационных характеристик, таких как превосходное водоотделение, хорошая стойкость к термическому разложению и защита от коррозии.

Мощная противоизносная присадка на основе соединений цинка образует на поверхностях трения пленку, предотвращающую непосредственное соприкосновение металлических поверхностей, и способствует максимальному продлению ресурса гидронасосов, клапанов и других компонентов гидросистемы. Так как эти масла изготовлены на минеральной основе, они хорошо совместимы с материалами, из которых изготавливают большинство уплотнений, используемых в гидросистемах, таких как нитрил, силикон и фторированные полимеры. Смазочные материалы Contur Max являются аналогами современных циркуляционных масел импортного производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладают превосходными свойствами защиты от ржавления, предотвращая появление коррозии на шестернях и подшипниках во влажной среде, в том числе сделанных из цветных металлов.
- Хорошая способность отделять воду предотвращает образование эмульсий «вода-в-масле», которые могут повредить гидронасосы.
- Надежная защита от износа и высокая нагрузочная способность продлевают срок службы оборудования.
- Технология дисперсантов сохраняет подшипники в чистоте и препятствует образованию шлама и отложений.
- Масла Contur Max совместимы со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.
- Стойкий состав присадок не допускает их истощения при центробежной и ультратонкой фильтрации.
- Не образуют пены при большом вовлечении воздуха в систему смазки, предотвращают кавитацию насосов.

ВИД ФАСОВКИ:

30 л, 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

Минеральная

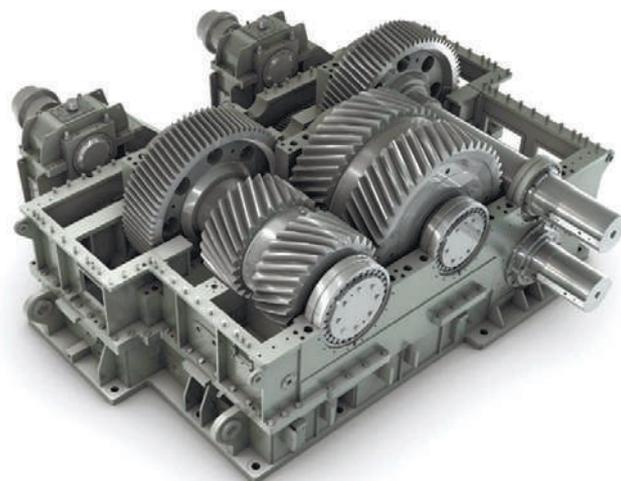
СООТВЕТСТВИЕ

ТРЕБОВАНИЯМ:

DANIELI,
MORGOIL ADVANCED MILL
SPECIFICATION,
ОАО «ЭЗТМ»

ПРИМЕНЕНИЕ

- Циркуляционные системы смазки промышленного оборудования.
- Гидравлические приводы с единой системой циркуляции.
- Подшипники скольжения и качения.
- Подшипники жидкостного трения производства Danieli и Morgoil.
- Мало- и средненагруженные редукторы промышленного оборудования. Для средненагруженных редукторов применяются масла Contur Max высоких классов вязкости.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	CONTUR MAX ISO VG 80	CONTUR MAX ISO VG 100	CONTUR MAX ISO VG 150	CONTUR MAX ISO VG 220	CONTUR MAX ISO VG 320
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	82	97,3	148	218	326
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	226	231	244	263	267
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-20	-20	-15	-15
Индекс вязкости	ГОСТ 25372	93	93	94	96	95
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
Трибологические характеристики на ЧШМ: - индекс задира, Н (кгс) - диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	356 (36,3) 0,31	362 (36,8) 0,31	367 (37,2) 0,31	368 (37,4) 0,31	386 (39,2) 0,31
Дезэмульгирующие свойства: - время расслоения эмульсии, мин - объем (масло-вода-эмульсия), см ³	ГОСТ 12068	10 (41-39-0)	10 (41-39-0)	10 (41-39-0)	10 (41-39-0)	20 (41-39-0)



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».