



Класс вязкости

**460**

Одобрения/соответствия:

ОАО «ЭЗТМ»

ЗАО «НКМЗ»

Morgan Advance New oil

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

# ТНК ПЖТ 546

ПЖТ

ТНК ПЖТ 546 – специально разработанное масло для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных и листопрокатных станов. Производится на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок.

## Назначение

Масло ТНК ПЖТ 546 рекомендовано к применению в станах горячего проката листа и сортового проката.

## Преимущества

- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют использовать это масло в условиях повышенного обводнения, что обеспечивает надежную работу оборудования во всех реальных технологических режимах, при повышенной рабочей температуре и недостаточном качестве технологической воды, попадающей в масло
- Благодаря высоким деэмульгирующим свойствам не образуются стойкие водо-масляные эмульсии с пониженной смазывающей способностью, а вода полностью отделяется в баках-отстойниках систем циркуляции масла
- За счет высокой несущей способности и специализированного пакета функциональных присадок масло позволяет увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения
- Активный антикоррозионный компонент масла эффективно защищает от коррозии баббитовые вкладыши подшипников даже при попадании воды в масло. Полностью пригодны как для высокоскоростных подшипников проволочных станов
- Масла серии ТНК ПЖТ намного превосходят по своим функциональным свойствам отечественные масла для прокатных станов предыдущего поколения и обеспечивают значительную экономию за счет видимого роста надежности и стабильности работы оборудования.

## Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая	
при 40° С, мм <sup>2</sup> /с	475,2
Индекс вязкости	96
Плотность при 20°С, кг/см <sup>3</sup>	900,6
Коррозионное воздействие на медь (3 ч 100°С)	1а
Дезэмульсация, мин	
время расслоения эмульсии, мин.,	20
объем (масло-вода-эмульсия), см <sup>3</sup>	(41-39-0)
Трибологические характеристики на ЧШМ:	
индекс задира, Н (кгс)	342 (34,9)
показатель износа, мм	0,32
Зольность, %	0,006
Кислотное число, мг КОН/г	0,22
Температура вспышки, °С	252
Температура застывания, °С	-15